ОКП 96 3151 Группа У55

УТВЕРЖДАЮ
Директор
_____ ФИО

«_____»_____2011г.

ИГРУШКИ, НЕСУЩИЕ МАССУ ТЕЛА РЕБЕНКА: СНЕГОКАТЫ ИЗ МЕТАЛЛА, С ЭЛЕМЕНТАМИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

Технические условия

ТУ 9631-001-00000000-2011

Дата введения в действие
«___»_____2011 г.

2011

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

ОГЛАВЛЕНИЕ

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 4

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ 10

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ 11

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ 13

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ 15

6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ 16

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ 17

Приложение А 18

Приложение Б 19

Входящий 19

Настоящие технические условия (далее - ТУ) разработаны в соответствии с ГОСТ 2.601 и распространяются на игрушки несущие массу тела ребенка: снегокаты из металла с элементами из пластмасс, с маркировкой «Барс», (далее - «снегокаты»), предназначенные для имитации детьми езды на транспортном средстве (ручное катание малыша за рулевую веревку), а также для катания по снежным склонам детей от 8 до 12 лет.

Вид климатического исполнение – У1 по ГОСТ 15150.

Пример условного обозначения снегокатов при заказе и/(или) в другой технической документации:

«Снегокат «БАРС» модели ГФМИ.333422.001 101 ТУ 9631-001-2011»

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении А.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Общие требования

Снегокаты должны соответствовать требованиям ГОСТ 25779, настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Основные технические требования

1.2.1 Для изготовления снегокатов должны применяться материалы, разрешенные органами Министерства здравоохранения России.

1.2.2 Сырье и материалы должны отвечать гл.10 «Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требованиям к товарам».

1.2.3 Снегокат состоит из рамы с рулевой колонкой, сидения, двух боковых и одной передней поворотной лыж.

1.2.4 Подвижные соединения должны работать без заеданий.

1.2.5 Сидение должно иметь мягкую подушку с чехлом и жестким каркасом.

1.2.6 Снегокат должен быть снабжен тормозом ножного действия.

1.2.7 Конструкция снегоката должна обеспечивать возможность буксировки.

1.2.8 Детали рамы и рулевой колонки должны быть изготовлены из малоуглеродистых стальных труб и проката.

1.2.9 Лыжи, каркас седла, штурвал должны быть изготовлены из морозостойких пластмасс, имеющих гигиенический сертификат.

1.2.10 Внешняя отделка и толщина защитных и защитно-декоративных покрытий должна соответствовать комплекту технической документации и образцу-эталону, утвержденному в установленном порядке.

1.3 Требования к конструкции

1.3.1 Конструкция снегоката должна обеспечивать возможность сборки в бытовых условиях.

1.3.2 Доступные кромки металлических деталей не должны быть острыми или должны быть загнуты, завернуты или закручены в виде спирали или должны быть защищены полимерным покрытием. При наличии зазора между листом металла и расположенной под ним поверхностью более 0,7 мм кромки листа металла должны соответстствовать п.1.3.1.

1.3.3 Конструкция снегоката должна исключать самопроизвольный демонтаж сборочных единиц и деталей в процессе эксплуатации.

1.3.4 Конструкция тормоза должна обеспечивать эффективное торможение и возврат в исходное положение после снятия нагрузки.

1.3.5 Конструкция снегоката должна обеспечивать достаточную устойчивость от бокового опрокидывания при эксплуатации на склонах до 35 градусов.

1.3.6 Рулевая колонка должна обеспечивать удобную посадку и безопасное управление снегокатом.

1.3.7 Сидение должно обеспечивать удобную и безопасную посадку.

1.3.8 Травмоопасные элементы, доступные при эксплуатации, должны быть защищены.

1.3.9 Требования к крепежным деталям

1.3.9.1 Острые концы крепежных деталей не должны быть доступны для ребенка.

1.3.9.2 Доступные части крепежных деталей должны быть без заусенцев.

1.3.9.3 Головки утопленных крепежных деталей не должны выступать над поверхностью.

1.3.9.4 Доступные резьбовые концы болтов и винтов не должны выступать более чем на 3 мм или должны быть утоплены более чем на 0,5 мм.

1.3.10 Требования к острым концам

Доступные острые концы должны быть закруглены, притуплены или должны иметь защитное покрытие.

1.3.11 Требования к жестким деталям

1.3.12 Снегокаты должны быть прочными и устойчивыми к опрокидыванию.

1.3.13 Защитно-декоративные покрытия игрушек должны быть стойкими к влажной обработке. Прочность сцепления (адгезия) металлических и неметаллических неорганических покрытий по ГОСТ 9.301, лакокрасочных покрытий должна быть не более 1 балла.

1.3.14 Уровень запаха деталей снегокатов, изготовленных их резины и полимерных материалов не более 2 баллов по ГОСТ 25779.

1.4 Комплектность

1.4.1 Снегокаты поставляются предприятием-изготовителем в разобранном виде.

В комплект входят:

Наименование	Количество
Рама	1 шт.
Рулевое управление	1 шт.
лыжи	3 шт.
Сидение	1 шт.
Буксировочное устройство	1 шт.
Транспортировочная тара (полиэтиленовый пакет, картонный ящик)	1 шт.

1.4.2 К каждому снегокату должен быть приложен комплект эксплуатационной документации по ГОСТ 2.601 в составе:

- руководство по эксплуатации;
- паспорт изделия;
- схема сборки.

1.5 Маркировка

1.5.1 В товаросопроводительной документации должны быть указаны:

– товарный знак предприятия-изготовителя;

– наименования предприятия-изготовителя и его адрес;

– месяц и год выпуска;

– обозначение настоящих технических условий.

1.5.2 Товарный знак наносится головную трубу снегоката.

1.5.3 Маркировка должна быть четкой, хорошо видимой и несмываемой.

1.5.4 Транспортная маркировка грузовых мест, её содержание, манипуляционные знаки, дополнительные информационные надписи должны соответствовать ГОСТ 14192. Маркировка выполняется на таре или упаковочном месте.

1.6 Упаковка

1.6.1 Снегокаты упаковывают в картонные коробки по ГОСТ 12301 и в полиэтиленовый пакет по ГОСТ 10354.

1.6.2 В целях более компактного размещения при упаковке в картонную коробку допускается частичная разборка снегоката с пояснением в паспорте схемы сборки.

1.6.3 По согласованию с потребителем и соблюдением сохранности допускается отгрузка снегокатов без упаковки.

1.6.4 Техническая и сопроводительная документации должны быть упакованы в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354.

1.6.5 Качество упаковки должно обеспечить сохранность деталей, комплектующих и документации от механических повреждений при транспортировке.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Снегокаты должны соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 25779, ГОСТ Р 51555.

2.2 Снегокаты должны соответствовать требованиям СанПиН 2.4.7.007.

2.3 Полимерные материалы, используемые в конструкции снегокатов, должны выдерживать температуру окружающей среды до – 40°С.

2.4 Не допускается появление доступных острых кромок.

2.5 Графическое условное обозначение возраста ребенка должно соответствовать ГОСТ 30782.

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Каждый изготовленный снегокат должен быть принят ОТК предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации.

3.2 ОТК предприятия-изготовителя проводит приемку деталей, сборочных единиц и снегокатов в целом по мере их готовности в процессе производства согласно технологическому процессу.

3.3 Входной контроль покупных изделий, материалов и комплектующих должен проводиться в соответствии с порядком, установленным в стандартах или технических условиях на покупные изделия. Качество покупных изделий, деталей и сборочных единиц, получаемых по кооперации, должно подтверждаться документально (сертификатами, паспортами и пр.).

3.4 Снегокаты должны быть подвергнуты следующим видам испытаний:

- приёмо-сдаточные испытания;
- периодические испытания;
- типовые испытания;
- сертификационные испытания.

Допускается совмещать периодические и сертификационные испытания.

3.5 Приёмо-сдаточные и типовые испытания проводит предприятие-изготовитель.

Периодические испытания проводит изготовитель с целью контроля стабильности качества снегокатов и определения возможности продолжения их выпуска.

Типовые испытания проводят после внесения изменений в конструкцию с целью оценки эффективности и целесообразности внедрения предлагаемых изменений в серийно выпускаемые снегокаты.

Сертификационные испытания проводит аккредитованный орган сертификации с участием представителей предприятия-изготовителя.

3.6 При приёмо-сдаточных испытаниях снегокаты проверяют на соответствие требованиям раздела 1 настоящих технических условий.

3.7 Периодическим испытаниям должны подвергаться снегокаты для первой партии снегокатов, а в дальнейшем 3 % снегокатов, но не менее 3 штук от партии, прошедшей приемо-сдаточные испытания, но не реже одного раза в год.

3.8 Снегокат считается прошедшим приёмку при условии положительных результатов приёмо-сдаточных испытаний.

3.9 Если в процессе приёмо-сдаточных испытаний будут получены неудовлетворительные результаты любого из испытаний, приёмку снегокатов приостанавливают до выявления причин неисправностей и устранения дефектов. Затем испытания повторяются в полном или сокращённом объёме. При сокращённом объёме испытаний допускается не проводить повторные испытания, по которым ранее были получены положительные результаты.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

3.10 Решения по результатам сертификационных испытаний принимают в порядке, установленном для сертификации продукции.

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Контроль качества деталей, сборочных единиц, снегокатов осуществляется предприятием-изготовителем в процессе выполнения контрольных операций, являющихся частью технологического процесса изготовления в соответствии с требованиями настоящих ТУ.

Проверка соответствия снегокатов комплекту конструкторской документации производится путем внешнего осмотра и сверке с чертежами.

4.2 Инструмент и оснастка для контрольных операций, применяемые согласно технологическому процессу, должны быть не ниже класса точности изготовления деталей иметь действующее свидетельство метрологической аттестации или свидетельство о периодической поверке.

4.3 Соответствие материалов должно проверяться наличием сертификатов производителей.

4.4 Контроль качества отделки снегоката в сравнении с эталонным образцом осуществляется органолептическим контролем.

4.5 Контроль качества лакокрасочного покрытия по ГОСТ 9.401.

4.6 Контроль качества защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 9.302.

4.7 Основные параметры и размеры измеряются с помощью линейки ГОСТ 427 и рулетка ГОСТ 7205.

4.8 Отсутствие острых кромок проверяется визуально.

4.9 Грузоподъемность снегокатов проверяется при стендовых испытаниях путем установки на сидение массы в 80 кг. выдержки в течение 15 мин. И трехкратного поворота руля на угол не менее 30 градусов, при этом боковые лыжи должны быть установлены на пенополиуретане толщиной 60-80 мм. При полевых испытаниях необходима нагрузка в 80-100 кг. и пятикратное скатывание со снежного склона под углом 30-35 градусов.

Снегокат считается выдержавшим испытания, если после снятия нагрузки он не имеет повреждений и сохраняет свои свойства.

4.10 Масса снегокатов измеряется на весах с ценой деления не более 100 г.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Снегокаты транспортируются любым видом транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2 Снегокаты должны храниться при температуре от минус 20 до плюс 30 °С и относительно влажности 20-80% на расстоянии не менее 2 м от теплоизлучающего прибора.

5.3 Не допускается хранение снегокатов совместно с кислотами, щелочами и другими химическими активными веществами.

6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Инструкция по эксплуатации снегоката должна содержать:

– Указания, предупреждающие опасность при эксплуатации;

– Подробное описание сборка снегоката;

– Указания о необходимости проведения в определенные интервалы времени проверок и технического обслуживания основных элементов;

– Указания по эксплуатации снегоката и мерам предосторожности, предупреждение о возможности возникновения несчастных случаев при несоблюдении мер предосторожности;

6.2 Перед эксплуатацией необходимо проверить работу тормозного устройства.

6.3 Не допускается перегрузка снегоката свыше оговоренной массы.

6.4 Не допускать свободного волочения буксировочного шнура.

6.5 Запрещается эксплуатация снегоката на склонах, превышающих 35 градусов.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие снегокатов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями, и эксплуатационной документации.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации снегокатов устанавливается 6 месяцев со дня реализации через торговую сеть или со дня отгрузки при централизованной отгрузке потребителю.

7.3 Срок эксплуатации снегоката 3 года. По истечении срока эксплуатации снегокат подлежит утилизации.

Приложение А
(справочное)

Перечень документов,
на которые даны ссылки в технических условиях

Таблица 2

Обозначение	Наименование
ГОСТ 2.601-2006	Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
ГОСТ 9.301-86	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования
ГОСТ 9.302-88	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля
ГОСТ 9.401-91	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 12301-2006	Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 25779-90	Игрушки. Общие требования безопасности и методы контроля
ГОСТ 30782-2001	Игрушки. Общие требования безопасности и методы испытаний. Графическое условное обозначение возраста
ГОСТ Р 51555-99	Игрушки. Общие требования безопасности и методы испытаний. Механические и физические свойства
СанПиН 2.4.7.007-93	Производство и реализация игр и игрушек

Приложение Б

Лист регистрации изменений									
Номера листов (страниц)					Всего листов (стран.) в докум.	№ докум	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
изм.	изменённых	заменённых	новых	аннулированных					